

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 40661—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11635—2013

JB/T 11635—2013

板料折弯机用下折弯模

Under tools for press brake

中华人民共和国
机械行业标准
板料折弯机用下折弯模
JB/T 11635—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·23 千字
2013 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

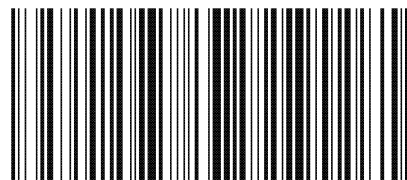
书号: 15111·11005

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11635-2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 要求.....1

4 试验方法.....8

5 检验规则.....8

6 标志、包装、运输和贮存.....8

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化委员会（SAC/TC220）归口。

本标准起草单位：安徽力源数控刃模具制造有限公司、山东英才学院、佛山市南海力丰机床有限公司、安徽省机床及刃模具产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：张迎年、陈培丽、杨承寿、王克文、胡小浔、张先进。

本标准为首次发布。

- a) 产品名称及型号；
- b) 箱体尺寸（长×宽×高），单位为毫米（mm）；
- c) 净重与毛重，单位为千克（kg）；
- d) 出厂日期；
- e) 到站（港）及收货单位；
- f) 发站（港）及发货单位；
- g) 包装储运图示标志。

- 6.5 箱面标志应正确、整齐、清晰、耐久，包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。
 - 6.6 产品应存放在通风、干燥和周围无酸、碱或腐蚀性气体的室内，并放置在不低于 100 mm 高的货架上。
 - 6.7 运输过程中产品包装物应固定牢靠，避免严重颠簸，严防雨淋受潮。
-